

**ỦY BAN NHÂN DÂN THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG CAO ĐẲNG LÝ TỰ TRỌNG THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH**

SỔ GIÁO ÁN THỰC HÀNH

Môn học: **THỰC HÀNH GÒ**

Lớp : 22T4 – NL1 Khoá : 22T4

Học kỳ : 1

Năm học: 2024 - 2025

Họ và tên giảng viên : Nguyễn Duy Tân

Giáo án số: 01

Thời gian thực hiện: 2 tiết

Bài học trước: Không

Thực hiện từ ngày: 8/10/2024

Tên bài:

BÀI 1: NỘI QUI THỰC TẬP XƯỞNG GÒ – AN TOÀN LAO ĐỘNG

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Trình bày được các nguyên tắc khái niệm chung về nghề Gò

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Bảng, phấn, giáo trình môn Thực tập gò
- Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: Xưởng Gò
- Trang thiết bị máy móc: Kéo cắt tôn, ...
- Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu: Tôn tấm, đe gò các loại, ê tô, búa gò, búa cao su, thanh gỗ, vạch dấu, Thước lá, compa, ...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải
- Học sinh lắng nghe

I. Ổn định lớp học: Điểm danh, kiểm tra đồng phục, ATLĐ

Thời gian: 2 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của GV	Hoạt động của SV	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Làm quen giữa thầy và trò trong buổi học đầu tiên. + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về bản thân cho sinh viên - Cách thức liên hệ và trao đổi thông tin với sinh viên - Giới thiệu về nội dung môn học cho sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giảng viên	3
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 1.1 Nội qui thực tập xưởng 1.2 Khái niệm chung về nghề Gò 1.3 Tổ chức nơi làm việc + Phân công từng vị trí thực tập cho sinh viên + Phân phối dụng cụ và phối	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày nội quy xưởng - Đối thoại, thảo luận về bài học với sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để minh họa về bài học cho sinh viên	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung bài học với giảng viên - Nêu thắc mắc về bài học với giảng viên	10 5 5

	thực tập cho sinh viên	- Giải đáp thắc mắc về bài học cho sinh viên	- Lắng ghi và ghi chú bài học	
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giảng viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho sinh viên - Giảng viên nêu các sai hỏng thường gặp và cách khắc phục cho sinh viên - Giảng viên nhắc nhở về an toàn lao động cho sinh viên	- Chú ý về các thao tác khi thực hành - Chú ý về các sai hỏng và cách khắc phục - Chú ý về an toàn lao động	25 10 10
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giảng viên nhận xét kết quả rèn luyện, thực tập của sinh viên trong buổi học - Giảng viên lưu ý các sai sót và cách khắc phục các sai sót cho sinh viên biết - Giảng viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho sinh viên biết	- Nhận xét về kết quả thực hành cho sinh viên - Nhắc sinh viên chú ý các sai hỏng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giảng viên nhắc nhở	10
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Thực hiện trên sản phẩm thực tập của mình - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập gò		10

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- Sau buổi thực tập, nhận xét các điều làm được và chưa làm được để buổi dạy sau được tốt hơn

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 5 tháng 10 năm 2024

Giảng viên



NGUYỄN DUY TÂN

Giáo án số: 02

Thời gian thực hiện: 1 tiết
Bài học trước: Bài 1
Thực hiện từ ngày: 8/10/2024

Tên bài: **BÀI 2: HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG THIẾT BỊ, DỤNG CỤ GỖ.**

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Nhận dạng và trình bày được về công dụng và cách sử dụng các thiết bị, dụng cụ gỗ.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Bảng, phấn, giáo trình môn Thực tập gỗ
- Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: Xưởng Gò
- Trang thiết bị máy móc: Kéo cắt tôn, ...
- Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu: Tôn tấm, đe gò các loại, ê tô, búa gò, búa cao su, thanh gồ, vạch dấu, Thước lá, compa, ...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải
- Học sinh lắng nghe

I. Ổn định lớp học: Điểm danh, kiểm tra đồng phục, ATLĐ

Thời gian: 2 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của GV	Hoạt động của SV	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về nội dung bài học thực hành cho sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giảng viên	3
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 2.1 Khái quát về nghề gò 2.2 Thiết bị dụng cụ gò - Thước lá - Compa + Phân công từng vị trí thực tập cho sinh viên + Phân phối dụng cụ và phối thực tập cho sinh viên	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày các dụng cụ đo kiểm - Đối thoại, thảo luận về bài học với sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để minh họa về bài học cho sinh viên - Giải đáp thắc mắc và giao nhiệm vụ thực hành cho sinh viên	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung bài học với giảng viên - Nêu thắc mắc về bài học với giảng viên - Nhận phân và dụng cụ thực hành. Trở về đúng vị trí để thực hành	5 5 5 5

Tên bài:

BÀI 3: KHAI TRIỂN MỘT SỐ HÌNH GÒ CƠ BẢN**Mục tiêu của bài:**

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Sinh viên khai triển được một số hình gò cơ bản theo yêu cầu kỹ thuật.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Bảng, phấn, giáo trình môn Thực tập gò
- Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: Xưởng Gò
- Trang thiết bị máy móc: Kéo cắt tôn, ...
- Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu: Tôn tấm, đe gò các loại, ê tô, búa gò, búa cao su, thanh gỗ, vạch dấu, Thước lá, compa, ...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải
- Học sinh lắng nghe

I. Ổn định lớp học: Điểm danh, kiểm tra đồng phục, ATLĐ

Thời gian: 2 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của GV	Hoạt động của SV	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về nội dung bài học thực hành cho sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giảng viên	3
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 3.1 Phương pháp khai triển: 3.2 Khai triển hình trụ: 3.3 Khai triển ống tròn có vát miệng gồm các bước sau. 3.4 Khai triển khuỷu vuông góc (90^0) + Phân công từng vị trí thực tập cho sinh viên + Phân phối dụng cụ và phôi thực tập cho sinh viên	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày về quy trình giữa mặt phẳng - Đối thoại, thảo luận về bài học với sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để minh họa về bài học giữa mặt mặt phẳng - Giao nhiệm vụ thực hành cho sinh viên thực hiện	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung bài học với giảng viên - Quan sát, lắng nghe. Nêu thắc mắc về bài học với giảng viên - Nhận phôi và dụng cụ thực hành. Trở về đúng vị trí để thực hành bài tập	5 5 10 5

3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giảng viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho sinh viên - Giảng viên nêu các sai hỏng thường gặp và cách khắc phục cho sinh viên - Giảng viên nhắc nhở về an toàn lao động cho sinh viên	- Chú ý về các thao tác khi thực hành	30
			- Chú ý về các sai hỏng và cách khắc phục	30
			- Chú ý về an toàn lao động	20
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giảng viên nhận xét kết quả rèn luyện, thực tập của sinh viên trong buổi học - Giảng viên lưu ý các sai sót và cách khắc phục các sai sót cho sinh viên biết - Giảng viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho sinh viên biết	- Nhận xét về kết quả thực hành cho sinh viên - Nhắc sinh viên chú ý các sai hỏng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giảng viên nhắc nhở	10
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Thực hiện trên sản phẩm thực tập của mình - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập gò		10

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- Sau buổi thực tập, nhận xét các điều làm được và chưa làm được để buổi dạy sau được tốt hơn

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn

VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 5 tháng 10 năm 2024

Giảng viên

NGUYỄN DUY TÂN

Tên bài:

BÀI 4: GẤP MÉP THEO ĐƯỜNG THẲNG**Mục tiêu của bài:**

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- *Gấp được mép tôn theo đúng yêu cầu kỹ thuật.*

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- *Bảng, phấn, giáo trình môn Thực tập gò*
- *Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: Xưởng Gò*
- *Trang thiết bị máy móc: Kéo cắt tôn, ...*
- *Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu: Tôn tấm, đe gò các loại, ê tô, búa gò, búa cao su, thanh gỗ, vạch dấu, Thước lá, compa, ...*

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải
- Học sinh lắng nghe

I. Ổn định lớp học: Điểm danh, kiểm tra đồng phục, ATLĐ

Thời gian: 2 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của GV	Hoạt động của SV	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về nội dung bài học thực hành cho sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giảng viên	3
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 4.1 Vạch dấu đường gấp 4.2 Đặt phôi lên đe 4.3 Phương pháp cầm thanh gỗ 4.4 Gấp 2 đầu của đường gấp 4.5 Gấp tôn 4.6 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục + Phân công từng vị trí thực tập cho sinh viên + Phân phối dụng cụ và	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày về quy trình giữa mặt phẳng vuông góc - Đối thoại, thảo luận về bài học với sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để minh họa về bài học cho sinh viên - Giao nhiệm vụ thực hành cho sinh viên	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung bài học với giảng viên - Nêu thắc mắc về bài học với giảng viên - Nhận phôi và dụng cụ thực hành. Trở về đúng vị trí để thực hành bài tập	5 3 12

	phôi thực tập cho sinh viên			
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giảng viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho sinh viên - Giảng viên nêu các sai hỏng thường gặp và cách khắc phục cho sinh viên - Giảng viên nhắc nhở về an toàn lao động cho sinh viên	- Chú ý về các thao tác khi thực hành - Chú ý về các sai hỏng và cách khắc phục - Chú ý về an toàn lao động	130 30 20
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giảng viên nhận xét kết quả rèn luyện, thực tập của sinh viên trong buổi học - Giảng viên lưu ý các sai sót và cách khắc phục các sai sót cho sinh viên biết - Giảng viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho sinh viên biết	- Nhận xét về kết quả thực hành cho sinh viên - Nhắc sinh viên chú ý các sai hỏng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giảng viên nhắc nhở	10
5	<u>Hướng dẫn tư rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Thực hiện trên sản phẩm thực tập của mình - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập gò		10

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- Sau buổi thực tập, nhận xét các điều làm được và chưa làm được để buổi dạy sau được tốt hơn

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 10 tháng 10 năm 2024

Giảng viên



NGUYỄN DUY TÂN

Tên bài:

BÀI 5: GẤP MÉP THEO CUNG TRÒN**Mục tiêu của bài:**

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Gấp mép được cung tròn đúng yêu cầu kỹ thuật

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Bảng, phấn, giáo trình môn Thực tập gò
- Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: Xưởng Gò
- Trang thiết bị máy móc: Kéo cắt tôn, ...
- Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu: Tôn tấm, đe gò các loại, ê tô, búa gò, búa cao su, thanh gỗ, vạch dấu, Thước lá, compa, ...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải
- Học sinh lắng nghe

I. Ổn định lớp học: Điểm danh, kiểm tra đồng phục, ATLĐ

Thời gian: 2 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của GV	Hoạt động của SV	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về nội dung bài học thực hành cho sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giảng viên	3
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 5.1 Vạch dấu cắt phôi 5.2 Kẹp chặt đe tròn (ống thép) bằng ê tô 5.3 Tạo nếp nhăn quanh phôi 5.4 Dát phẳng nếp nhăn 5.5 Hoàn thiện sản phẩm 5.7 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày về quy trình giữa mặt phẳng song song - Đối thoại, thảo luận về bài học với sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để minh họa về bài học cho sinh viên - Giao nhiệm vụ thực hành cho sinh viên	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung bài học với giảng viên - Nêu thắc mắc về bài học với giảng viên - Nhận phôi và dụng cụ thực hành. Trở về đúng vị trí để thực hành	5 3 12

	+ Phân công từng vị trí thực tập cho sinh viên + Phân phối dụng cụ và phối thực tập cho sinh viên			
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giảng viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho sinh viên - Giảng viên nêu các sai hỏng thường gặp và cách khắc phục cho sinh viên - Giảng viên nhắc nhở về an toàn lao động cho sinh viên	- Chú ý về các thao tác khi thực hành - Chú ý về các sai hỏng và cách khắc phục - Chú ý về an toàn lao động	130 30 20
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giảng viên nhận xét kết quả rèn luyện, thực tập của sinh viên trong buổi học - Giảng viên lưu ý các sai sót và cách khắc phục các sai sót cho sinh viên biết - Giảng viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho sinh viên biết	- Nhận xét về kết quả thực hành cho sinh viên - Nhắc sinh viên chú ý các sai hỏng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giảng viên nhắc nhở	10
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Thực hiện trên sản phẩm thực tập của mình - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập gò		15

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- Sau buổi thực tập, nhận xét các điều làm được và chưa làm được để buổi dạy sau được tốt hơn

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn

VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 30 tháng 10 năm 2024

Giảng viên

NGUYỄN DUY TÂN

Tên bài:

BÀI 6: ĐÁNH MỐI GHÉP

Mục tiêu của bài:

- Sau khi học xong bài này người học có khả năng:
- Đánh được mối ghép đúng yêu cầu kỹ thuật.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Bảng, phấn, giáo trình môn Thực tập gò
- Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: Xưởng Gò
- Trang thiết bị máy móc: Kéo cắt tôn, ...
- Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu: Tôn tấm, đe gò các loại, ê tô, búa gò, búa cao su, thanh gỗ, vạch dấu, Thước lá, compa, ...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải
- Học sinh lắng nghe

I. Ổn định lớp học: Điểm danh, kiểm tra đồng phục, ATLĐ Thời gian: 2 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của GV	Hoạt động của SV	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về nội dung bài học thực hành cho sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giảng viên	3
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 6.1 Vạch dấu các mép ghép 6.2 Dùng đe phẳng để gấp phôi 6.3 Dùng tấm kê để hiệu chỉnh 6.4 Ghép hai nửa phôi với nhau 6.5 Đánh mối ghép 6.6 Dùng bàn sản để tạo bậc 6.7 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày về quy trình khoan, cắt ren trong - Đối thoại, thảo luận về bài học với sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để mình họa thao tác mẫu - Giải đáp thắc mắc về bài học cho sinh viên	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung bài học với giảng viên - Nêu thắc mắc về bài học với giảng viên - Nhận phôi và dụng cụ thực. Trở về đúng vị trí để thực hành bài tập	5 5 10

	khắc phục + Phân công từng vị trí thực tập cho sinh viên + Phân phối dụng cụ và phối thực tập cho sinh viên			
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giảng viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho sinh viên - Giảng viên nêu các sai hỏng thường gặp và cách khắc phục cho sinh viên - Giảng viên nhắc nhở về an toàn lao động cho sinh viên	- Chú ý về các thao tác khi thực hành - Chú ý về các sai hỏng và cách khắc phục - Chú ý về an toàn lao động	355 30 20
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giảng viên nhận xét kết quả rèn luyện, thực tập của sinh viên trong buổi học - Giảng viên lưu ý các sai sót và cách khắc phục các sai sót cho sinh viên biết - Giảng viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho sinh viên biết	- Nhận xét về kết quả thực hành cho sinh viên - Nhắc sinh viên chú ý các sai hỏng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giảng viên nhắc nhở	10
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Thực hiện trên sản phẩm thực tập của mình - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập gò		10

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- Sau buổi thực tập, nhận xét các điều làm được và chưa làm được để buổi dạy sau được tốt hơn

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 2 tháng 11 năm 2024

Giảng viên



NGUYỄN DUY TÂN

Tên bài:

BÀI 7: GÒ HÌNH TRỤ

Mục tiêu của bài:

- Sau khi học xong bài này người học có khả năng:
- Gò được hình trụ đúng yêu cầu kỹ thuật.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Bảng, phấn, giáo trình môn Thực tập gò
- Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: Xưởng Gò
- Trang thiết bị máy móc: Kéo cắt tôn, ...
- Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu: Tôn tấm, đe gò các loại, ê tô, búa gò, búa cao su, thanh gỗ, vạch dấu, Thước lá, compa, ...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải
- Học sinh lắng nghe

I. Ổn định lớp học: Điểm danh, kiểm tra đồng phục, ATLĐ

Thời gian: 2 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của GV	Hoạt động của SV	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về nội dung bài học thực hành cho sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giảng viên	3
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 7.1 Kẹp đe tròn vào ê tô 7.2 Đặt phôi lên đe 7.3 Uốn cong hai đầu của phôi 7.4 Gò cho hai đầu của phôi cong khít với dưỡng kiểm 7.5 Uốn cong phôi tạo hình trụ 7.6 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày về quy trình khoan 2 lỗ song song và cắt nhau - Đối thoại, thảo luận về bài học với sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để minh họa thao tác mẫu - Giao nhiệm vụ thực hành cho sinh viên	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung bài học với giảng viên - Nêu thắc mắc về bài học với giảng viên - Nhận phôi và dụng cụ thực hành. Trở về đúng vị trí để thực hành	5 3 12

	+ Phân công từng vị trí thực tập cho sinh viên + Phân phối dụng cụ và phối thực tập cho sinh viên			
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giảng viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho sinh viên - Giảng viên nêu các sai hỏng thường gặp và cách khắc phục cho sinh viên - Giảng viên nhắc nhở về an toàn lao động cho sinh viên	- Chú ý về các thao tác khi thực hành - Chú ý về các sai hỏng và cách khắc phục - Chú ý về an toàn lao động	130 30 20
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giảng viên nhận xét kết quả rèn luyện, thực tập của sinh viên trong buổi học - Giảng viên lưu ý các sai sót và cách khắc phục các sai sót cho sinh viên biết - Giảng viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho sinh viên biết	- Nhận xét về kết quả thực hành cho sinh viên - Nhắc sinh viên chú ý các sai hỏng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giảng viên nhắc nhở	10
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Thực hiện trên sản phẩm thực tập của mình - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập gò		10

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- Sau buổi thực tập, nhận xét các điều làm được và chưa làm được để buổi dạy sau được tốt hơn

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 5 tháng 11 năm 2024

Giảng viên



NGUYỄN DUY TÂN

Tên bài:

BÀI 8: GHÉP ĐÁY ỐNG TRỤ**Mục tiêu của bài:**

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Sinh viên ghép được đáy ống trụ theo yêu cầu kỹ thuật

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Bảng, phấn, giáo trình môn Thực tập gò
- Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: Xưởng Gò
- Trang thiết bị máy móc: Kéo cắt tôn, ...
- Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu: Tôn tấm, đe gò các loại, ê tô, búa gò, búa cao su, thanh gỗ, vạch dấu, Thước lá, compa, ...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải
- Học sinh lắng nghe

I. Ổn định lớp học: Điểm danh, kiểm tra đồng phục, ATLD

Thời gian: 2 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của GV	Hoạt động của SV	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về nội dung bài học thực hành cho sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giảng viên	3
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 8.1 Ngã mí đáy của thân trụ 8.2 Gò mí đáy trụ 8.3 Ghép đáy vào thân trụ 8.4 Hoàn thành mối ghép đáy vào thân trụ 8.5 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục + Phân công từng vị trí thực tập cho sinh viên + Phân phối dụng cụ và phôi	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày về quy trình của kim loại - Đối thoại, thảo luận về bài học với sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để minh họa thao tác mẫu - Giao nhiệm vụ thực hành cho sinh viên	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung bài học với giảng viên - Nêu thắc mắc về bài học với giảng viên - Nhận phôi và dụng cụ thực hành. Trở về đúng vị trí để thực hành bài tập	2 7 2 2 12

	thực tập cho sinh viên			
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giảng viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho sinh viên - Giảng viên nêu các sai hỏng thường gặp và cách khắc phục cho sinh viên - Giảng viên nhắc nhở về an toàn lao động cho sinh viên	- Chú ý về các thao tác khi thực hành - Chú ý về các sai hỏng và cách khắc phục - Chú ý về an toàn lao động	130 30 20
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giảng viên nhận xét kết quả rèn luyện, thực tập của sinh viên trong buổi học - Giảng viên lưu ý các sai sót và cách khắc phục các sai sót cho sinh viên biết - Giảng viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho sinh viên biết	- Nhận xét về kết quả thực hành cho sinh viên - Nhắc sinh viên chú ý các sai hỏng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giảng viên nhắc nhở	10
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Thực hiện trên sản phẩm thực tập của mình - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập gò		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- Sau buổi thực tập, nhận xét các điều làm được và chưa làm được để buổi dạy sau được tốt hơn

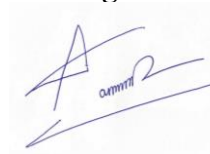
Tp. Hồ Chí Minh, ngày 15 tháng 11 năm 2024

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP

Giảng viên



NGUYỄN DUY TÂN